

Sigma S2U Nova Satin**9990NL**

OMSCHRIJVING	Hoogwaardige, watergedragen, zijdeglanzende lakverf voor binnen op basis van polyurethaan-acrylaat met LTA ⁺ ™ technologie.	
GEBRUIKSDOEL	<p>Het voor- en aflakken van hout.</p> <p>Voor afschilderen van staal en non-ferrometalen die eerst op passende wijze zijn voorzien van een primersysteem en daarna zijn overgegrond met een geschikte grondverf.</p> <p>Toe te passen op bestaande, intacte, geschuurde verflagen, zowel op basis van acrylaatdispersie als op basis van alkydhars.</p>	
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none"> - Gemakkelijke verwerking. - Uitstekende vloeiing. - Lange open tijd. - Uitstekend bestand tegen vetten, vuil en huishoudelijke schoonmaakmiddelen, dankzij LTA⁺™ technologie. - Kras- en slijtvast. - Goede dekking. - Kleurvast. - Niet vergelend. - Snelle droging. - Reukarm. - In combinatie met Sigma QDS systeem te verwerken vanaf 2°C. - Voldoet aan vervangingsplicht voor oplosmiddelhoudende producten. - Gecertificeerd: DUBOKEUR 	
KLEUREN EN GLANS	Wit en vrijwel alle kleuren. Zijdeglans.	
VERPAKKING	Blikken van 0,5 liter, 1 liter en 2,5 liter.	
BASISGEGEVENS	Dichtheid	: ca. 1,24 kg/dm ³
	Percentage vaste stof	: ca. 36 vol.%
	Aanbevolen droge laagdikte	: 35 µm (= ca. 100 µm nat) per laag
	Houdbaarheid	: Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.
	Vlampunt	: niet van toepassing
	Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V.	
	Stofdroog na	: ca. 1 uur*
	Kleefvrij na	: ca. 3 uur*
	Overschilderbaar na	: ca. 5 uur*. Op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.

Sigma S2U Nova Satin**9990NL****BASISGEGEVENS
(vervolg)**

* Lage temperatuur en hoge R.V. vertragen de doordroging. Sigma S2U Nova Satin kan ook geforceerd gedroogd worden. Zie hiervoor de rubriek 'drogen met Sigma QDS systeem' in dit kenmerkenblad.

RENDEMENT

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 35 µm : 10 m²/liter.

Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode en atmosferische omstandigheden.

**VERWERKINGS-
CONDITIES**

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 7°C.
- Relatieve luchtvochtigheid minimaal 60% en maximaal 85%.
- Goede ventilatie.
- Ondergrond droog en schoon.

Zie ook Sigma Informatieblad 1324 'drogingskarakteristiek van watergedragen verven'.

SYSTEMEN

Hout, industrieel behandeld met Sigmalith producten (KVT concept 1)

- Reinigen en schuren.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Hout, industrieel behandeld met Sigmalith producten (KVT concept 2)

- Reinigen en schuren.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Staal, verzinkt staal, aluminium en kunststof

- De ondergrond voorbehandelen zoals in het kenmerkenblad van Sigma Multiprimer Aqua is aangegeven.
- Gronden met Sigma Multiprimer Aqua.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Bestaande intacte verflagen (watergedragen of alkydhars)

- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.
- of
- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Sigma S2U Nova Satin**9990NL****SYSTEMEN (vervolg)****Schuren**

Voor het schuren bij bovengenoemde verfsystemen wordt verwezen naar informatieblad 1325.

Uitgebreide systeeminformatie

Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:
Nieuwbouwsystemen; zie systeemblad 4910, 4911 en 4914.
Onderhoudssystemen; zie systeemblad 4811.

**INSTRUCTIES VOOR
GEBRUIK****Kwast / verfrol**

Aanbevolen kwast : ProGold kwast 7700 Exclusive serie.

Aanbevolen verfrol : ProGold Verfrol Vilt.

Verdunning : kan onverdund verwerkt worden. Zonodig verdunnen tot maximaal 5 vol.% leidingwater.

Opmerking : Grote vlakken bij voorkeur rollen.

Luchtspuit

Verdunning : 5-10 vol.% leidingwater

Spuitopening : 1,8-2,0 mm

Spuitdruk : 0,3-0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

Reiniging gereedschap

Direct na gebruik reinigen met lauw water en eventueel wat zeep.
Residu op de juiste wijze afvoeren.

**DROGEN MET SIGMA
QDS SYSTEEM**

Geforceerd drogen met Sigma QDS is altijd mogelijk.

Bij omgevingstemperaturen tussen 2°C en 7°C moet gedroogd worden met Sigma QDS.

Elektrisch IR drogingsysteem

Droging met Sigma QDS pas starten na 5 minuten vloeitijd.

Na de vloeitijd binnen 15 minuten starten met 10 minuten IR bestraling.

Bij stationaire opstelling 30 tot 50 cm afstand tussen lampen en object aanhouden. Bij gebruik als handlamp is de afstand 10 tot 20 cm.

De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.

De verffilm is na 10 minuten afkoelen doorgedroogd en overschilderbaar.

Gasgestuurd IR drogingsysteem

Droging met Sigma QDS pas starten na 5 minuten vloeitijd.

Na de vloeitijd binnen 15 minuten starten met 10 minuten IR bestraling.

60 tot 100 cm afstand tussen lampen en object aanhouden.

De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.

De verffilm is na 10 minuten afkoelen doorgedroogd en overschilderbaar.

**VEILIGHEIDS-
MAATREGELEN**

Zie productveiligheidsblad van Sigma S2U Nova Satin.

Sigma S2U Nova Satin

9990NL

Sustainability / Duurzaamheidsaspecten

PRODUCT LABELS

DUBOkeur gecertificeerd.

GEBOUWEN LABELS

BREEAM HEA9

VOC emissie gemeten volgens ISO 11890-2: 2006	wettelijke norm (g/l)	voldoet aan BREEAM HEA9
31,0 g/l	130 g/l	ja

LEED IEQ4.2 – 2009

VOC emissie gemeten in verpakking, zonder water	wettelijke norm (g/l)	voldoet aan LEED IEQ4.2
54,7 g/l	275 g/l	ja

PRODUCT SUSTAINABILITY INDICATOR

indicator	uitleg	score 1 = slechtste 5 = beste
milieu 	gebruik van grondstoffen en energie, impact op milieu en effect van afval (gemeten d.m.v. LCA)	4
gezondheid 	impact op gezondheid van gebruiker en in de ruimte van toepassing	4
(technische) performance 	levensduur, schrobvastheid, reinigbaarheid (afhankelijk van producttype)	3

REFERENTIES

Documentatieblad	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen	1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300
Toelichting op Sustainability / Duurzaamheidsaspecten	1302

EMG: 10100DN9990NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 12 46, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.